

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»							
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1, ПК-2							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства;</li> <li>• - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач;             <ul style="list-style-type: none"> <li>• - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.</li> </ul> </li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	<p>Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.</p>							
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой, экзамен, курсовой проект							
Общая трудоемкость дисциплины	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	7 семестр	16	16	32	-	117	35	216
	8 семестр	-	-	32	3	109	-	144
Всего	16	16	64	3	226	35	360	